CUTTING METHOD OF SEMICONDUCTOR CHIP

Patent number:

JP55151351

Publication date:

1980-11-25

Inventor:

MAEYAMA IDEO

Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

Classification:

- international:

H01L21/78

- european:

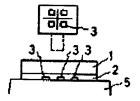
Application number:

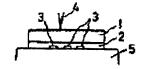
JP19790061079 19790516

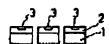
Priority number(s):

Abstract of **JP55151351**

PURPOSE:To efficiently cut a semiconductor chip using a sapphire substrate by irradiating a laser light from the back surface side of a sapphire substrate to scribe it. CONSTITUTION: A sapphire substrate 1 formed with a plurality of semiconductor elements 3 is so placed on the stage 5 of a laser scriber with the front surface side of the substrte is downside. Then, the transparent property of the sapphire substrate 1 is utilized to meet the array of the elements 3 formed with the movement of the stage 5, laser light 4 is irradiated from the back surface of the substrate 1 to scribe it, and the semiconductor chips are divided. Thus, laser light is irradiated to the rough back surface of the substrate by effectively melting the irradiated portion without transmitting the substrate to easily work the cutting line of the substrate.







Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

19 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭55-151351

Int. Cl.³
H 01 L 21/78

識別記号

庁内整理番号 7131-5F 砂公開 昭和55年(1980)11月25日 ⋅

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

効半導体チップの切断方法

②特 願 昭54-61079

②出 願 昭54(1979) 5 月16日

⑩発 明 者 前山出男

伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地三菱電

機株式会社北伊丹製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

個代 理 人 弁理士 葛野信一 外1名

明細 包

1. 発明の名称

半導体チップの切断方法

2. 特許請求の範囲

サフアイヤ基板の表側主面にシリコンを気相成 長させ、かつとの気相成長層に複数の半導体素子 を形成させたのち、各半導体素子を個々のチップ に分割する切断方法であつて、前配複数の半導体 素子を形成させたサフアイヤ基板を裏返しにし、 この基板裏面側からレーザースクライブを利用し て、索子配列に従い切断することを特徴とする半 導体チップの切断方法。

3. 発明の詳細な説明

この発明は半導体チップの切断方法, 特にサップイヤ基板を用いた半導体チップの切断方法に関するものである。

半導体チップとしては、従来からシリコン半導体基板を用いたものが広く実施されており、このシリコン半導体基板上に形成された複数の半導体素子を個々のチップに分割する切断方法には、基

板表面側からダイヤモンドスクライバ, ダイヤモンドソー, レーザースクライバにより、案子配列 に合わせて切断するようにしていた。

とゝで最近は、サフアイヤ基板の表側主面にシ リコンを気相成長させ、この気相成長層に複数の 半導体素子を形成して半導体装置(以下SOSと 称する)を得る手段が開発されている。このSO 8は集積回路に適用されて、素子間分離を完全に し得ること、回路の応答速度がシリコン基板のも のに比較して速いなどの利点を有している。しか し一方, との808を個々のチップに分離するた めには、サファイヤ基板の硬度がダイヤモンドの それに近いことから、ダイヤモンドスクライバ。 ダイヤモンドソーを利用しても、ダイヤモンドの 消耗が甚しくて完全な切断ができたい彼みがあつ た。そしてまたレーザースクライパは、レーザー 光線を基板にあてることで、その部分を高温度 (1.000℃以上)で溶かして切れ目を入れ、との 切れ目から個々のチップに分割するものであり、 基板の硬度に左右されずに切断できるのであるが、

これをSOSに適用すると、サファイヤ基板の表 側主面が鏡面に仕上げられていて、しかも透明で あるために、レーザー光線を透過してしまつて溶 解されない部分が生じ、完全な形状のチップを収 率よく切断できないものであつた。

との発明は従来のとのような実情に鑑み、レーザースクライパによりサファイヤ基板を用いた半 導体チップを効率よく切断するための方法を提供 するものである。

以下との発明方法の一実施例につき、従来例と併せて詳細に説明する。

恐付図面中,第1図ないし第5図は従来例,また第6図ないし第10図はこの発明による実施例を各々に示している。

まず従来例では、第1図にみられるようにサファイヤ基板(1)を用意し、この基板(1)の表側主面に、第2図のとおり、SiH4、SiC44などの熱分解でシリコン単結晶層(以下Si層と称する)(2)を成長させる。ついで第3図のようにこのSi層(2)上に公知技術で複数の半導体素子(3)を形成させたのち、

(3)

体チップに分割切断するのである。

とのように複数の半導体索子(3)を形成させたサ ファイヤ基板(1)に対して、この発明では、従来の よりに基板(1)の表面側からでなく、裏面側からレ - ザー光線(4)を照射して分割切断するのである。 すなわち、従来のように基板表面側からレーザー 光線(4)を照射したのでは、前記したように表面が 鏡面仕上げされていて、かつ透明であることから、 切断のためのレーザー光線(4)が基板(1)を透過して しまうのであるが、との実施例のように基板裏面 側からレーザー光線(4)を照射すると、サフアイヤ 基板(1)の裏面がかなり荒れているために、照射さ れるレーザー光線(4)は、その裏板裏面の凹凸によ り乱反射されて透過せず、そのときのレーザーエ ネルギにより照射部分が高温に溶解されることら なり、分割に必要な切れ目加工を容易に行なえる のであり、併せて切断位置の確認には、逆にサフ アイヤ基板(1)の透明な性質が有効となつて、案子 配列を裏面側から充分に見分け得るのである。

以上詳述したようにこの発明方法によるときは、

第4図に示したように、各半導体案子(3)毎に分割する。この分割のために従来は、第5図にみられるとおり、形成された案子配列に従つて、その案子側、つまり基板表面側からレーザー光線(4)を照射して切断するのであるが、前配したようにこの切断手段では、レーザー光線(4)がサファイヤ基板(1)を選過してしまつて、照射部分が充分に溶解されず、不完全なチップとなつてその収率が低くなるものであつた。

このような従来例に対してこの発明では、第6 図に示したように、前記第1.図ないし第3図のようにして、複数の半導体素子(3)を形成させたサファイヤ基板(1)を、第7図に示したように、レーザースクライバのステージ(5)上に、基板表面側を上にして報置させ、第8図かよび第9図に示すように、サファイヤ基板(1)の透明な性質を利用して、形成されている各半導体素子(3)の配列にステージ(5)の動きを合わせ、この基板裏面側からレーザー光線(4)を照射してスクライブし、第10図にみられるように個々の半導

(4)

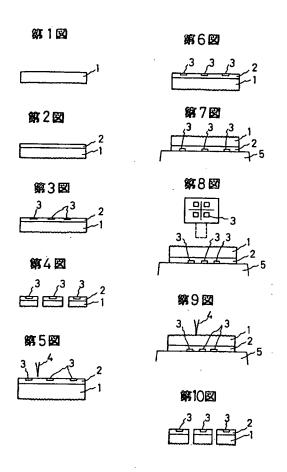
表面側の気相成長層に複数の半導体素子を形成させたサファイヤ基板の分割に際して、これを基板 裏面側からのレーザー光線照射により、第子配列 に従つて切断するようにしたから、常に照射部で のレーザーエネルギによる溶融を完全に実施し得 て、所期通りの切断を容易に行なうことができ、 収率よく半導体チップを得られるものである。

4. 図面の簡単な説明

第1 図ないし第5 図は従来例によるサフアイヤ 基板を用いた半導体チップの製造過程とその切断 方法とを示す各々断面図、第6 図ないし第10 図はこの発明に係わる切断方法を工程順に示す各々 断面図である。

(1)・・・・サフアイヤ基板、(2)・・・・気相成 長層、(3)・・・・半導体素子、(4)・・・・レーザ 一光線、(5)・・・・レーザースクライバのステー ジ。

代理人 葛 野 信 一(外1名)



特許庁長官殿

- 1. 事件の表示 特願昭 54-61079号 -
- 2. 発明の名称 半導体チップの切断方法
- 3. 補正をする者

事件との関係特許出願人住 所東京都千代田区丸の内二丁目2番3号名 称 (601)三菱電機株式会社代表者 進 藤 貞 和

4. 代 理 人 住 所 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 三菱電機株式会社内 氏 名(6699) 弁理士 葛 野 信 ー (国の1/2013/2019544許郎)

(1)

5. 補正の対象 明細書の発明の詳細を説明の欄

- 6. 補正の内容
- (1) 明細書第5頁第13行目の「裏板裏面」を 「基板裏面」と補正する。

以 上